## **RÉSINE DENTAIRE**

## Dental LT Clear Resin (V2)

Résine photopolymère biocompatible pour la Form 2 et la Form 3B

Imprimez directement des gouttières occlusales de haute qualité, en interne et de manière abordable, grâce à Dental LT Clear Resin (V2). Hautement durable et résistant à la rupture, ce matériau de teinte neutre et translucide peut être poli pour obtenir un haut niveau de transparence optique et résiste à la décoloration pour vous permettre de réaliser des produits finis esthétiques dont vous serez fier.

Plaques occlusales

Gouttières





FLDLCL02



## PROPRIÉTÉS DU MATÉRIAU DENTAL LT CLEAR RESIN (V2)

**MÉTRIQUE** 

IMPÉRIAL

Propriétés mécaniques	Pièce post-polymérisée <sup>1,2</sup>	Pièce post-polymérisée <sup>1,2</sup>	Méthode
Allongement	12 %	12 %	ASTM D638-10 (Type IV)
Résistance à la flexion à 5 % de contrainte	84 MPa	12,2 ksi	ASTM D790-15 (Méthode B)
Module de flexion	2300 MPa	332 ksi	ASTM D790-15 (Méthode B)
Dureté Shore D	78D	78D	ASTM D2240-15 (Type D)

Dental LT CLear Resin (V2) a été évaluée conformément à la norme ISO 10993-1:2018, Évaluation biologique des dispositifs médicaux - Partie 1 : Évaluation et essais au sein d'un processus de gestion du risque, et ISO 7405:2018, Médecine bucco-dentaire - Évaluation de la biocompatibilité des dispositifs médicaux utilisés en médecine bucco-dentaire, et répond aux exigences pour les risques suivants en matière de biocompatibilité :

Norme ISO	Description <sup>3</sup>
EN ISO 10993-5:2009	Non cytotoxique
ISO 10993-10:2010/(R)2014	Non irritant
ISO 10993-10:2010/(R)2014	Non sensibilisant
ISO 10993-11:2017	Non toxique
ISO 10993-3:2014	Non génotoxique

La résine a été développée en conformité avec les normes ISO suivantes :

Norme ISO	Description
EN ISO 13485:2016	Dispositifs médicaux - Systèmes de management de la qualité - Exigences à des fins réglementaires
EN ISO 14971:2012	Dispositifs médicaux - Application de la gestion des risques aux dispositifs médicaux

Les propriétés de la résine peuvent varier en fonction de la géométrie de la pièce, de son orientation pendant l'impression, des paramètres d'impression, de la température et des méthodes de désinfection ou de stérilisation utilisées.